

FICHE TECHNIQUE WALL MOUNT 25.6V 200AH



SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Voltage 25.6 volt

Capacité 200 Ah

Capacité @ 20A 600 min

Énergie 5120 Wh

Auto-décharge <2% par mois

Unité maximum en série 2

Unité maximum en parallèle 4

SPÉCIFICATIONS DE TEMPÉRATURES

Température de décharge De - 20 à 65 °C

Température de charge De à 0 à 45°C

SPÉCIFICATIONS D'ENTREPOSAGE

Température d'entreposage De - 20 à 45 °C

Voltage d'entreposage De 26.2V à 26.6V

SPÉCIFICATIONS DE CHARGE

Courant de charge recommandé 80 A

Courant de charge maximum 125 A

**Voltage de charge recommandé 28.8 V - 29.2 V (Bulk)
27.2 V (Float)**

SPÉCIFICATIONS COMMUNICATIONS

Bluetooth Non

Ports de communications 2x RS485 | 2x Batt. Com.
| 1x CAN

Écran LCD Non

CAN Hub communication (VE.CAN) Compatible

SPÉCIFICATIONS DE DÉCHARGE

Courant de décharge continue 150 A

BMS - Voltage de déconnexion en décharge 20 V

BMS - Voltage de reconnexion en décharge 24 V

Protection de court circuit Oui

NOMBRE DE CYCLE SELON LE % DE DÉCHARGE MOYEN D'UTILISATION

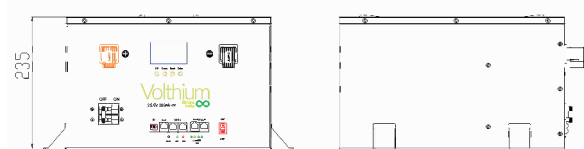
Décharge à 30% 8200 < cycles

Décharge à 80% 6000 < cycles

Décharge à 100% 3500 < cycles

SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES

Dimensions	365 X 400 X 235 mm 14.37 X 15.75 X 9.25 po
Groupe / format	5U
Poids	47.2kg / 104 lbs
Type de terminal	M8
Couple de serrage sur les bornes	8~10nm / 6-8 ft/lb



CERTIFICATIONS & CONCEPTION

Conception	8S2P
Certifications	Cellules : (UL1973, UL1642, UL9540A, IEC62660), Breaker (UL1077 CSA C22.2)
Classification de transport	UN 3480 CLASS 9
Type de cellule	SquareCell - LiFePO4 - 3.2V 100AH Grade A+

