

FICHE TECHNIQUE BATTERIE 24V 100AH



Bluetooth (avec Dongle Bluetooth Volthium \$)



Autochauffante (optionnel \$)



SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Voltage	25.6 volt
Capacité	100 Ah
Capacité @ 20A	1230 min
Énergie	2560 Wh
Auto-décharge	<3% par mois
Unité maximum en série	0
Unité maximum en parallèle	6

SPÉCIFICATIONS DE CHARGE

Courant de charge recommandé	5 A - 80 A
Courant de charge maximum	80 A
Voltage de charge recommandé	28.4 V - 29.2 V (Bulk) 27.2 V (Float)

SPÉCIFICATIONS DE DÉCHARGE

Courant de décharge continue	150 A
BMS - Voltage de déconnexion en décharge	20 V
BMS - Voltage de reconnexion en décharge	24 V
Protection de court circuit	Oui

SPÉCIFICATIONS DE TEMPÉRATURES

Température de décharge	De - 30 à 60 °C
Température de charge	De 0 à 45 °C

SPÉCIFICATIONS D'ENTREPOSAGE

Température d'entreposage	De - 20 à 45 °C
Voltage d'entreposage	De 26.2V à 26.6V

SPÉCIFICATIONS COMMUNICATIONS

Bluetooth	BT module requis (accessoire \$)
Ports de communications	SMBUS / RS485
Écran LCD	Non
CAN Hub communication (VE.CAN)	Compatible

SPÉCIFICATIONS DE CHAUFFAGE (OPTIONNEL)

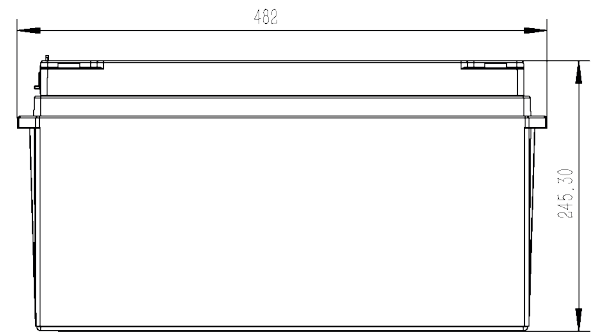
Température d'activation	De -35 à 11 °C
Courant requis pour activation	4.5 A
Courant utilisé pour le chauffage	3.7 A
Mode d'activation du système	Manuel

NOMBRE DE CYCLE SELON LE % DE DÉCHARGE MOYEN D'UTILISATION

Décharge à 30%	8200 < cycles
Décharge à 80%	6000 < cycles
Décharge à 100%	3500 < cycles

SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES

Dimensions	482 X 245,3 X 170 mm 19 X 9.66 X 6.7 po
Groupe / format	GR8D
Poids	22.7kg / 50 lbs
Type de terminal	M8
Couple de serrage sur les bornes	8~10nm / 6-8 ft/lb



CERTIFICATIONS & CONCEPTION

Conception	8S1P
Certifications	Cellules : UL1642 / UL1973 /UL9540A / IEC62619 / IEC62660
Classification de transport	UN 3480 CLASS 9
Type de cellule	SquareCell - LiFePO4 - 3.2V - Grade A+

