

FICHE TECHNIQUE

BATTERIE 12V 50AH



SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Voltage	12.8 volt
Capacité	50 Ah
Capacité @ 20A	150 min
Énergie	640 Wh
Auto-décharge	<3% par mois
Unité maximum en série	4
Unité maximum en parallèle	4

SPÉCIFICATIONS DE TEMPÉRATURES

Température de décharge	De - 30 à 60 °C
Température de charge	De 0 à 45 °C

SPÉCIFICATIONS D'ENTREPOSAGE

Température d'entreposage	De - 20 à 45 °C
Voltage d'entreposage	De 13.1V à 13.3V

SPÉCIFICATIONS DE CHARGE

Courant de charge recommandé	5 A - 15 A
Courant de charge maximum	60 A
Voltage de charge recommandé	14.2 V - 14.6 V (Bulk) 13.6 V (Float)

SPÉCIFICATIONS COMMUNICATIONS

Bluetooth	Non
Ports de communications	Non
Écran LCD	Non
CAN Hub communication (VE.CAN)	Non

SPÉCIFICATIONS DE DÉCHARGE

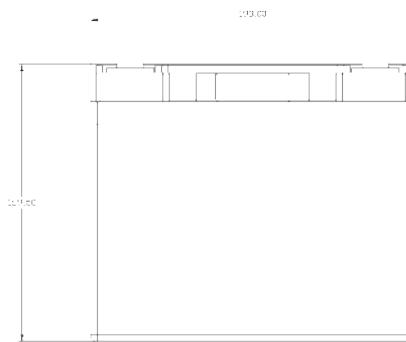
Courant de décharge continue	60 A
BMS - Voltage de déconnexion en décharge	10 V
BMS - Voltage de reconnexion en décharge	12 V
Protection de court circuit	Oui

NOMBRE DE CYCLE SELON LE % DE DÉCHARGE MOYEN D'UTILISATION

Décharge à 30%	8200 < cycles
Décharge à 80%	6000 < cycles
Décharge à 100%	3500 < cycles

SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES

Dimensions	198 X 166 X 169,5 mm 7.8 X 6.54 X 6.7 po
Groupe / format	GR21
Poids	6.75kg / 14 lbs
Type de terminal	M8
Couple de serrage sur les bornes	N/A



CERTIFICATIONS & CONCEPTION

Conception	4S13P
Certifications	UL CE RoHs
Classification de transport	UN 3480 CLASS 9
Type de cellule	LF26700-4000/4Ah - LiFePO4

